CEMONT

CAPITOLO 3

Saldatura MIG/MAG

Introduzione pag. 32

GENERATORI DI SALDATURA

Generatori in tecnologia a trasformatore

GARANZIA 2 ANNI

- **EASYMIG 131 / 151 / 170 DUAL** pag. 35
- **MAXISTAR 180 M / 200 M / 250 T / 280 T** pag. 36
- **BLUMIG 241 C / 281 C / 243 C / 253 C / 283 C / 353 C** pag. 37
- **BLUMIG 303 S / 353 S / 403 S / 503 S** pag. 38
- **TF 300 / 400 / 400 H (wire feeder for BLUMIG S)** pag. 39

Generatori in tecnologia inverter

- **PRECISA 201 SG** pag. 40
- **PRECISA 420 PH** pag. 41

Generatori in tecnologia a tiristori

- **MT 603 S(H)** pag. 43
- **DV 44i / DV 44iw** pag. 44

Opzioni ed accessori

- Rulli per trainafilo, riduttori di pressione... pag. 45

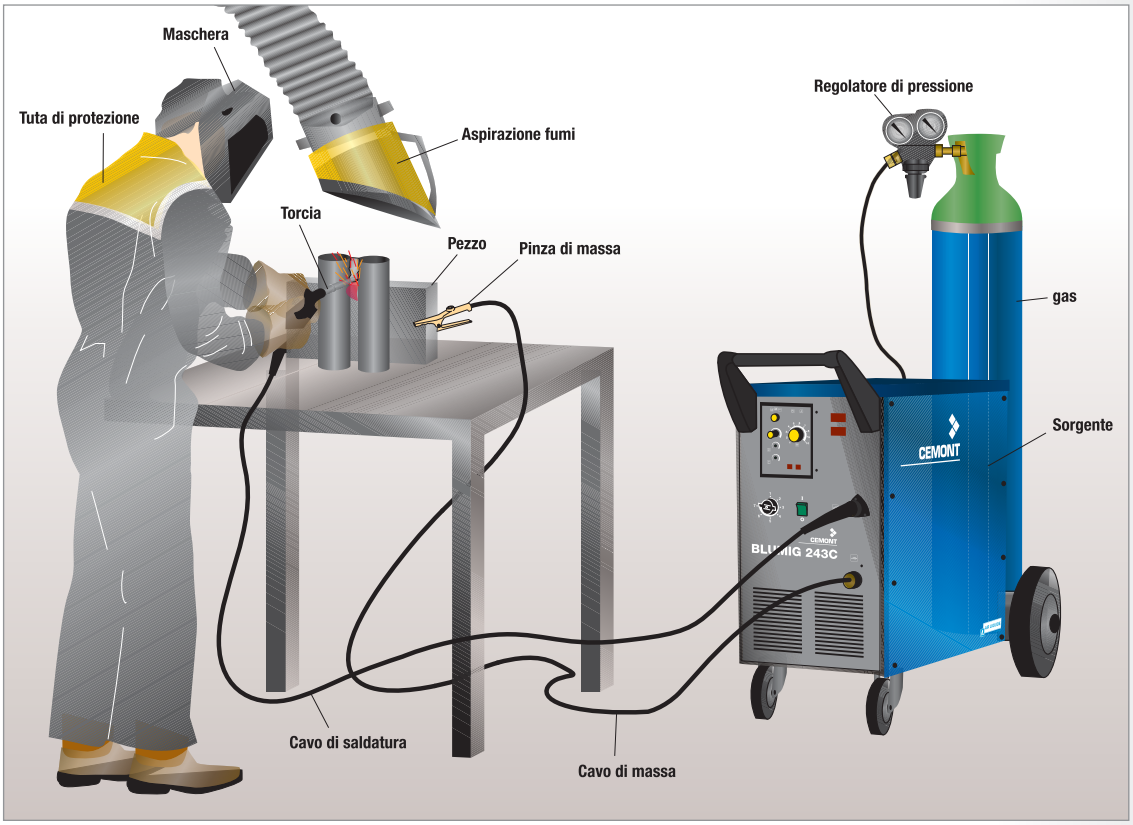
TORCE

- **Torce MIG/MAG** pag. 46
- **Parti d'usura torce MIG/MAG** pag. 47

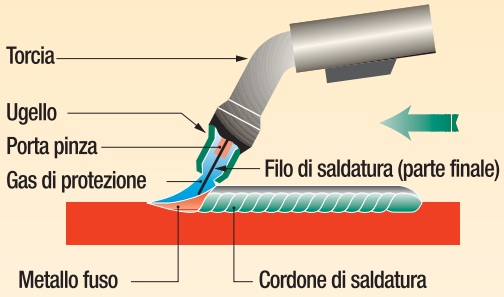
AIR LIQUIDE WELDING

Processo MIG/MAG

SCHEMA PER L'ISTALLAZIONE DI UN IMPIANTO PER LA SALDATURA MANUALE MIG/MAG



Il trasferimento di metallo



Processo di saldatura MIG/MAG

Il processo di saldatura Mig/Mag implica un arco sotto protezione gassosa.

L'elettrodo, il filo e il cordone sonoprotetti dell'ambiente esterno tramite un flusso di gas, gas inerte per la saldatura mig gas attivo per la saldatura mag.

Ecco perche si parla di MIG (Metal Inert Gas) e Mag (Metal active gas)

CEMONT

Gas da usare:

AIR LIQUIDE

MIG/MAG process (semi-auto)	
	Gas recommandation:
Acciaio	ARCAL 21 ARCAL 14 ATAL 5
Acciao inox	ARCAL 12 ARCAL 121 NOXALIC 12
Alluminio e leghe di rame	ARCAL 1 ARCAL 31 ARCAL 32 or 37

L'induttanza:

REGOLAZIONE:

- Da usare durante il cortocircuito per limitare il valore della corrente di cortocircuito
- Più elevata è l'iduttanza più freddo sarà il cordone di saldatura.

Ω 1° livello induttanza

Usata per grandi spessori.

ΩΩ 2° livello induttanza

Usata per spessori medi

- ARCO dolce
- Velocità di saldatura ridotta

ΩΩΩ 3° livello induttanza

Usata per spessori sottili

- ARCO rigido
- Elevata velocità di saldatura

GLOSSARIO

SALDATURA SEMI-AUTOMATICA

MIG (Metal Inert Gas): Processo di saldatura in cui il materiale d'apporto è il filo. Il filo fuso dall'arco elettrico si deposita sul bagno di saldatura protetto da gas inerte.

MAG(Metal Active GAS): Nel MAG il gas di protezione è attivo (CO_2 o una miscela di argon/CO_2).

Mig Pulse: La corrente di saldatura varia seguendo una precisa forma d'onda. Il pulsato viene usato soprattutto per l'inox e le leghe leggere.

Mig Sinergico: I parametri di saldatura sono legati fra di loro tramite un precisa formula "legge sinergica" programmata all'interno del generatore. L'utilizzo del generatore è più semplice e le leggi sinergiche studiate il laboratorio garantiscono ottimi risultati

Puntatura: Il generatore inizia ad erogare corrente alla pressione del pulsante torcia, e si ferma automaticamente dopo che è trascorso il tempo impostato.

MIG-MAG: famiglia trifase

PRECISA						420 PH	603 SH
MT			303 S	353 S	403 S	503 S/SH	
BLUMIG S							
BLUMIG C	243 C		283 C/253 ALU	353 C			
MAXISTAR		250 T	280 T				
	220 A	260 A	280 A	330 A	400 A	500 A	520 A

MIG-MAG: famiglia monofase

PRECISA					201 SG		
BLUMIG						241 C	281 C
MAXISTAR					180 MEC	200 M	
EASYMIG		131 DUAL	151 DUAL	170 DUAL			
	105 A	115 A	140 A	170 A	220 A	240 A	280 A

AIR LIQUIDE WELDING

EASYMIG 131 / 151 / 170 DUAL

I generatori della gamma EASYMIG sono generatori destinati a piccoli lavori che necessitano di postazioni leggere, poco ingombranti e di facile utilizzo. Disponibili nelle versioni con e senza gas, sono equipaggiate con accessori indispensabili all'immediato utilizzo.

GARANZIA 2 ANNI

Norm EN 60974.1 EN 60974.10

PORTATILE PER LAVORI DI MANUTENZIONE

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V monofase.
- **Gruppo trainafilo:** piastra con 2 rulli.
- **Semplici:** regolazione tramite commutatore e velocità filo.
- **Polivalenti:** i generatori EASYMIG DUAL saldano con fili pieni d'acciaio/inox/alluminio e fili animati no gas.
- **Complete:** spedite con torcia installata e tutto il necessario per essere usate da subito.
- **Trasportabili:** spedite con impugnatura e ruote consentono facili spostamenti.

1. Impugnatura di trasporto
2. Commutatore on/off
3. Commutatori di potenza MIN/MAX e 1/2
4. Regolazione della velocità filo
5. Cavo di alimentazione
   Cavo di massa equipaggiato con pinza
7. Torcia integrata

CARATTERISTICHE TECNICHE :

	EASYMIG 131 DUAL	EASYMIG 151 DUAL	EASYMIG 170 DUAL
Alimentazione 1 ph	230 V (50-60 Hz)		
Assorbimento	20 A	22 A	24 A
Corrente*/Potenza	2,0 kVA	2,5 kVA	2,5 kVA
Consumo effettivo	7,7 A	8,5 A	10,2 A
Tensione a vuoto	20 - 35 V	20 - 36 V	18 - 32 V
Gamma di corrente	30 - 105 A	30 - 115 A	30 - 140 A
Fili saldabili Ø	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8
	105 A (15%)	115 A (15%)	140 A (18%)
Numero di posizioni	4	4	6
Indice di protezione	IP 21		
Dimensioni	240 x 510 x 370 mm	240 x 510 x 460 mm	440 x 670 x 750 mm
Peso	21 kg	23 kg	36 kg

** alla massima corrente di saldatura*

• **Torce ricambio** vedi pagg. 46-47
• **Rulli alimentatore** vedi pag. 45

Dotazione standard:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa e torcia di saldatura integrati
- Maniglia e ruote (ruote sulle 151 e 170)
- Piastra a 2 rulli
- Istruzioni d'uso e manutenzione

PER ORDINARE :

Generatore	W 000 263 720	W 000 263 721	W 000 263 722
Bobina Filo No Gas Ø 0,9 Kg. 0,400	190 000 100		
Bobina Filo No Gas Ø 0,9 Kg. 3,00	190 000 104		

CEMONT

Generatori compatti (alimentazione integrata) per la saldatura semi-automatica. Tecnologia a trasformatore. Alimentazione monofase (M) o trifase (T).

SALDATURA MIG/MAG

MAXISTAR 180 MEC / 200 M
MAXISTAR 250 T / 280 T

MAXISTAR sono impianti MIG-MAG per la saldatura semi-automatica. Concepiti unicamente in versione compatta, essi sono destinati a lavorazioni in officina e all'aperto.

GENERATORI COMPATTI PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V monofase o 400 V trifase.
- **Modalità di saldatura:** continua o puntatura.
- **Trainafilo:** integrato nella sorgente con piastra a 2 rulli.
- **Semplice:** regolazione tramite commutatore della tensione e della velocità filo tramite potenziometro.
- **Polivalente:** salda fili pieni di Acciaio / Inox e Alluminio.
- **Performante:** Transformatore ventilato.
- **Completa:** spedita con impugnatura e ruote.

GARANZIA 2 ANNI

1. Indicatore sicurezza termica
2. Interruttore On/Off
3. Commutatore di potenza
4. Regolazione tempo "puntatura"
5. Regolazione stick-out
6. Regolazione rampa di salita
7. Regolazione velocità filo
8. Raccordo torcia tipo Euro

CARATTERISTICHE TECNICHE :

	MAXISTAR 180 MEC	MAXISTAR 200 M	MAXISTAR 250 T	MAXISTAR 280 T
Alimentazione 50 Hz	230 V - monofase		400 V - trifase	
Assorbimento corrente*/ Potenza	24 A 2,5 kVA	32 A 6,9 kVA	11 A 6,5 kVA	10 A 6,5 kVA
Consumo effettivo	7,5 A	12 A	5,5 A	5,5 A
Posizioni di regolazione	6	8	6	7
Tensione di saldatura	18 - 32 V	18 - 33 V	18 - 35 V	17 - 35 V
Gamma di corrente	30 - 170 A	35 - 220 A	35 - 260 A	35 - 280 A
Ø fili saldabili in acciaio	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm**	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm
Rapp. di intermittenza a 40 °C				
al 30%	140 A (18%)	180 A (15%)	200 A (25%)	200 A
al 60%	75 A	100 A	130 A	140 A
al 100%	60 A	75 A	100 A	110 A
Indice di protezione	IP 21		IP 23	
Dimensioni	440 x 670 x 750 mm			500 x 870 x 950 mm
Peso	36 kg	43 kg	54 kg	71 kg

** alla massima corrente di saldatura ** eventualmente 1.0 mm*

- **Torce ricambio** vedi pagg. 46-47
- **Rulli alimentatore** vedi pag. 45

Dotazione standard con:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa con morsetto
- Piastra a 2 rulli per fili 0,6-0,8 e 1,0-1,2
- Libretto d'uso e manutenzione

PER ORDINARE :

Generatore	**W 000 263 724**	**W 000 263 725**	**W 000 263 726**	**W 000 263 727**
Torce 4 m	**WMT 15 ARIA**	**WMT 25 ARIA**	**WMT 25 ARIA**	**WMT 25 ARIA**
	W 000 010 601	**W 000 010 603**	**W 000 010 603**	**W 000 010 603**
Riduttore AR/CO_2	**W 000 291 306**			
Kit Inv. Polarità	**W 000 257 998**			

AIR LIQUIDE WELDING

BLUMIG 241 C / 281 C (monofase) 243 C / 283 C / 353 C / 253 ALU (trifase)

BLUMIG sono degli impianti per la saldatura MIG MAG semi-automatica. Robusti, potenti e performanti essi saranno in grado di offrirvi le migliori prestazioni sul mercato. Forniti con alimentazione monofase o trifase risponderanno a tutte le vostre esigenze.

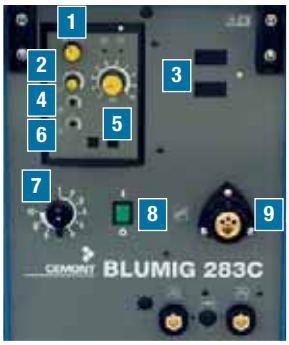
Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V monofase o 230-400 V trifase.
- **Modalità:** 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura.
- **Trainafilo:** piastra 4 rulli.
- **Semplici:** regolazione della tensione di saldatura tramite commutatore e della velocità filo tramite potenziometro.
- **Display digitale:** ottima visualizzazione e regolazione dei parametri (di serie su BLUMIG 353 C e optional sugli altri impianti).
- **Polivalenti:** saldano fili pieni e filo animato.
- **Performanti:** trasformatore ventilato.

ALIMENTATORE INTEGRATO USO INTENSIVO

Norme EN 60974.1 EN 60974.10

** Versione speciale studiata appositamente per le applicazioni su alluminio con torcia di tipo push-pull.*



1. Selettore saldatura 2T / 4T / puntatura
2. Regolazione "tempo di punto"
3. Display digitale
4. Regolazione rampa di salita
5. Velocità filo
6. Regolazione stick-out
7. Commutatore di potenza
8. Interruttore On/Of
9. Raccordo torcia di tipo Euro

GARANZIA 2 ANNI

- **Torce ricambio** vedi pagg. 46-47
- **Rulli alimentatore** vedi pag. 45

CARATTERISTICHE TECNICHE :

	BLUMIG 241 C	BLUMIG 281 C	BLUMIG 243 C	BLUMIG 283 C	BLUMIG 353 C	BLUMIG 253 ALU*
Alimentazione 50 Hz	230 V monofase		230 - 400 V trifase			230-400 V trifase
Assorbimento corrente* Potenza	38 A 8,2 kVA	54 A 10 kVA	19 - 11 A 6,5 kVA	27 - 15 A 9 kVA	33 - 19 A 11,5 kVA	27 - 15 A 9 kVA
Consumo effettivo	14 A	29 A	10 - 6 A	15 - 8,5 A	20 - 11 A	15 - 8,5 A
Numero di posizioni	10	14	7	10	14	10
Tensione di saldatura	18 - 35 V	20 - 53 V	18 - 35 V	18 - 40 V	18 - 45 V	18 - 40 V
Gamma di corrente	40 - 240 A	30 - 280 A	35 - 220 A	35 - 280 A	35 - 330 A	35 - 280 A
Ø fili acciaio saldabili	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm**	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm**	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,0 mm**
Rapp. d'intermittenza a 40 °C						
al 30%	200 A (25%)	250 A	200 A	250 A	300 A (35%)	250 A
al 60%	130 A	175 A	140 A	170 A	230 A	170 A
al 100%	100 A	140 A	110 A	140 A	180 A	140 A
Indice di protezione	IP 23					
Dimensioni (mm)	500 x 870 x 950				570 x 930 x 990	500 x 870 x 950
Peso	75 kg	86 kg	71 kg	80 kg	96 kg	80 kg

** alla massima corrente di saldatura ** eventualmente 1.2 mm*

Dotazioni standard:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Rulli trainafilo 0,8-1,0 mm
- Libretto d'uso e manutenzione

PER ORDINARE :

Generatore	W 000 261 955	W 000 261 962	W 000 263 728	W 000 262 179	W 000 263 729	W 000 264 208
Torce 4 m	WMT 25 ARIA	WMT 36 ARIA	WMT 25 ARIA	WMT 36 ARIA	WMT 36 ARIA	WMT 36 ARIA
	W 000 010 603	W 000 010 606	W 000 010 603	W 000 010 606	W 000 010 606	W 000 010 606
Riduttore AR/CO2	W 000 291 306					
Kit Inv. Polarità	W 000 257 998					
Disply digitale	W 000 352 093					

CEMONT

Installazione ad alimentazione separata per la saldatura MIG-MAG semi-automatica.
Tecnologia a trasformatore. Alimentazione trifase.

SALDATURA MIG/MAG

BLUMIG 303 S / 353 S
BLUMIG 403 S / 503 S

BLUMIG S sono degli impianti per la saldatura MIG-MAG semi-automatica. Robusti, potenti e performanti vi offriranno le migliori performance sul mercato. Disponibili nelle versioni con alimentazione trifase e con trainafilo separato risponderanno a tutte le vostre richieste.

ALIMENTATORE SEPARATO USO INTENSIVO

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V - 400 V trifase.
- **Modalità:** 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura.
- **Trainafilo:** piastra 4 rulli.
- **Innesco perfetto:** possibilità di regolare la velocità d'innesco.
- **Lunghezza filo post-saldatura regolabile (stick-out):** regolazione tramite potenziometro.
- **Semplici:** regolazione della tensione tramite commutatore e velocità filo tramite potenziometro.
- **Display digitale:** ottima visualizzazione e regolazione dei parametri (di serie su generatori 353 S - 403 S ed in opzione sugli altri impianti).
- **Polivalenti:** saldatura di fili pieni acciaio/ inox e alluminio.
- **Performanti:** trasformatore con ventilazione integrata.
- **Sicurezza:** indice di protezione IP 23.
- **Confort:** grazie al supporto girevole per l'alimentatore.

1 Selettore modalità 2T / 4T / puntatura
2 Regolazione tempo di punto
3 Velocità filo
4 Regolazione rampa di salita
5 Regolazione stick-out
6 Display digitale
7 Raccordo torcia tipo Euro
8 Commutatore di potenza e On / Off
9 Commutatore di potenza (affinamento della regolazione)

GARANZIA 2 ANNI

Dotazioni standard:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Libretto d'uso e manutenzione

CARATTERISTICHE TECNICHE :

	BLUMIG 303 S	BLUMIG 353 S	BLUMIG 403 S	BLUMIG 503 S	BLUMIG 503 SH
Alimentatore associato	TF 300			230 V (50-60 Hz)	230 V (50-60 Hz)
Alimentazione 50 Hz	230 - 400 trifase				
Assorbimento Corrente*/Potenza	27 - 15 A 9 kVA	33 - 19 A 11,5 kVA	42 - 24 A 15 kVA	60 - 34 A 23 kVA	60 - 34 A 23 kVA
Consumo effettivo	15 - 8,5 A	20 - 11 A	25 - 14 A	35 - 20 A	35 - 20 A
Numero di posizioni	10	14	21	30	30
Tensione a vuoto	18 - 40 V	18 - 45 V	18 - 46 V	19 - 54 V	19 - 54 V
Gamma di corrente	35 - 280 A	40 - 330 A	35 - 400 A	50 - 500 A	50 - 500 A
Fili saldabili Ø	0,6 - 1,0 mm**	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm
Rapp. d'intermittenza 40 °C					
al 30%	250 A	300 A (35%)	350 A (35%)	450 A (35%)	450 A (35%)
al 60%	170 A	230 A	270 A	345 A	345 A
al 100%	140 A	180 A	210 A	270 A	270 A
Indice di protezione	IP 23				
Dimensioni	500 x 1180 x 950 mm			600 x 1250 x 1050 mm	
Peso	102 kg	118 kg	144 kg	144 kg	

** alla massima corrente di saldatura ** eventualmente 1.2 mm* ***(1)*** *versione predisposta per gruppo di raffreddamento a liquido*

PER ORDINARE :

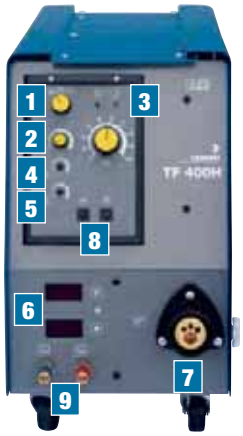
Generatore	**W 000 263 730**	**W 000 263 731**	**W 000 263 732**	**W 000 263 733**	**W 000 263 734**
Torcia 4 m	**WMT 36 ARIA**				**WMT 500**
	W 000 010 606				**W 000 010 609**
Gruppo raffreddamento	-	-	-	-	**W 000 262 180**
Riduttore AR/CO_2	**W 000 291 306**				
Diplay digitale	**W 000 352 093**	**DI SERIE**	**DI SERIE**	**DI SERIE**	**DI SERIE**

TF 300 ARIA / 400 ARIA / 400H ACQUA

Gli alimentatori della gamma TF sono compatibili con tutta la famiglia dei generatori BLUMIG S. Essi sono inoltre provvisti di fascio cavi munito di una robusta guaina.

Vantaggi:

- **Cabinet chiuso:** protezione del sistema di trascinamento filo.
- **Display digitale:** visualizzazione di Corrente / Tensione (di serie su TF400 e TF400H).
- **Confort:** facile regolazione del pannello frontale, supporto rotante che facilita l'orientazione dell'alimentatore e ruote di serie.
- **Efficace:** piastra trainafilo a 4 rulli.
- **Sicurezza:** sistema di chiusura del pannello "industriale".
- **Rapidità:** fascio cavi staccabile facile da sostituire.
- **Robuste:** fascio cavi protetto da guaina.



1. Selettore modalità 2T / 4T / puntatura
2. Regolazione tempo di punto
3. Velocità filo
4. Regolazione rampa di salita
5. Regolazione stick-out
6. Display digitale
7. Raccordo torcia tipo Euro
8. Test gas / Avanzamento filo lento
9. Raccordi acqua (solo su TF400H)

- **Torce ricambio** vedi pagg. 46-47
- **Rulli alimentatore** vedi pag. 45

- **Rulli alimentatore** vedi pag.45

CARATTERISTICHE TECNICHE :

	TF 300 ARIA	TF 400 ARIA	TF 400 ACQUA
Visualizzazione digitale A / V	-	✔	✔
Ruote	✔	✔	✔
Equipaggiato per torcia ad acqua	-	-	
Rulli per diametro fili	AC 0,8 / 1,0 mm	AC 1,0 / 1,2 mm	

PER ORDINARE :

Torce	TF 300	TF 400	TF 400 H
Fascio cavi di lunghezza 5 m	W 000 263 745 (4 m)	W 000 263 747	W 000 263 749
Fascio cavi di lunghezza 10 m	W 000 263 746	W 000 263 781	W 000 263 750
Fascio cavi di lunghezza 20 m	–	W 000 263 748	W 000 263 751

PRECISA 201 SG

L'impianto PRECISA 201 SG è un generatore multiprocedimento con tecnologia ad inverter. Il peso limitato, la potenza e l'alimentazione monofase, fanno di PRECISA 201 SG lo specialista dei rapidi interventi.

PORTATILE MULTI-PROCESSO

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V monofase.
- **Visualizzazione:** digitale A / V / Funz. speciali.
- **Multiprocedimento:** MIG / MMA / TIG DC.
- **Piastra trainafilo:** 2 rulli.
- **Professionale:** struttura robusta con impugnatura per il trasporto.
- **Programmabile:** 9 programmi disponibili e preimpostati ed altri 11 programmi memorizzabili.
- **Inversione di polarità:** è possibile saldare anche fili aminati no gas.
- **Bobine di filo:** D 200.
- **Torce MIG:** attacco tipo Euro o Spool Gun.

1. Display digitale
2. Tasto modalità progamma.
3. Regolazione parametri di saldatura.
4. Selettore MIG/MMA/TIG DC.
5. Selezione modalità 2T/4T/PUNTATURA.
6. Connessione per torcia tipo Euro.
7. Connessione per torcia Spool Gun.
8. Regolazione potenza di saldatura.
9. Regolazione velocità filo.

2007-630

GARANZIA 2 ANNI

CARATTERISTICHE TECNICHE :

		PRECISA 201
Alimentazione 50/60 Hz		230 V monofase
Assorbimento corrente*/ Potenza		35 A / 4,8 kVA
Range tensione di saldatura		12 - 24 V
Consumo effettivo		21 A
Gamma di corrente		30 - 200 A
Rapp. di intermittenza	al 35%	200 A
	al 60%	165 A
	al 100%	145 A
Diametro fili		0,6 - 1,0 mm
Indice di protezione		IP 23
Dimensioni		235 x 470 x 570 mm
Peso		29 kg

** alla massima corrente di saldatura*

• **Torce ricambio** vedi pagg. 46-47
• **Rulli alimentatore** vedi pag. 45

Dotazione standard:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Manuale d'uso e manutenzione
- Rulli per filo acciaio 0.8 / 10 mm.

PER ORDINARE :

Generatore	**W 000 263 772**
Torce 4 m	**WMT 25 ARIA**
	W 000 010 603
Riduttore AR/CO_2	**W 000 291 306**
Supporto 15kg	**W 000 253 322**

AIR LIQUIDE WELDING

PRECISA 420 PH

La precisa 420 PH è un generatore dalla performance eccezionale in grado di saldare tutti i tipi di materiali acciaio, inox,leghe leggere, allumunio adatto a qualsiasi tipo di applicazione (veicoli industriali,industria pesante,industria alimentare, energia).
Progettata per lavorare sia in mig (liscio e pulsato) che in elettrodo, ottimi risultati in applicazione di brasatura. Questo macchima è molto semplice da utilizzare anche grazie alla numerose sinergie caricate per tutte le combinazioni di materiali e gas. Questo generatore è la soluzione migliore per chi ha bisogno di un generatore efficiente e facile da usare.

GARANZIA 2 ANNI

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10

2008-777

Vantaggi:

- **Controllo digitale:** Il microprocessore controlla i parametri di saldatura garantendo un arco eccezionale ed una elevata qualità.
- **Semplice:** facile reglozione dei parametri di saldatura.
- **Sinergia:** Curve di sinergia standard già memorizzate per ottimizzare i risultati di saldatura.
- **Multiprocesso:** più procedimenti di saldature disponibili.
  - ***Speed Short Arc™:*** elevata velocità di saldatura/ ridotte deformazioni,
  - ***Pulsato:*** ideale per la saldatura di alluminio acciao inox,
  - ***Doppio pulsato freddo™:*** per ottenere un qualita eccezionale nella saldatura di spessori sotti, risultati paragonabili al TIG,
  - ***Brasatura Mig:*** Ideali per lamiere rivestite, con bassa deformazione e ottime caratteristiche meccaniche.

2008-775

1. Display Tensione di saldatura/impostazione parametri.
2. Display corrente di saldatura/Velocita filo/spessore.
3. Led selezione modalità di saldatura.
4. Selettore processo.
5. Selettore gas.
6. Selettore filo.
7. Selettore diametro filo.
8. Encoder scelta parametro.
9. Impostazione parametri.
10. Selettore modo visualizzazione velocità/spessore.

- **Torce ricambio** vedi pagg. 46-47
- **Rulli alimentatore** vedi pag. 45

PRECISA 420 PH - segue

Funzioni di base:

- Regolazione velocità filo a vuoto
- Regolazione velocità filo in saldatura
- Regolazione tensione arco a vuoto
- Regolazione tensione arco in saldatura
- Impostazione fine saldatura
- 2T/4T/ puntatura
- Hot start
- Fading
- Fine spray
- Modalità sinergica
- Modalità semisinergica
- Memorizzazione parametri
- Auto calibrazione
- Software aggiornabile

CARATTERISTICHE TECNICHE :

	PRECISA 420 PH
Alimentazione 3 ph	400 V - 50/60Hz
Assorbimento corrente	44.5 A (60 %) - 39 A (100 %)
Tensione di alimentazione a vuoto	106 V
Corrente di saldatura	20 A - 420 A
Rapporto d'intermittenza 45 % 40°C	420 A
100 %	350 A
Classe di protezione	IP 23 S
Dimensione (con carrello e traino) (mm)	1150 x 750 x 1500
Peso	107 kg

A

Carrello da cantiere per trainafilo

B

Pivot per trainafilo

C Comando a distanza RC-JOB

PER ORDINARE :

	Sorgente raffreddata ad acqua		**W 000 273 132**	
	Opzioni			
	Trainafilo TF 420M		**W 000 273 133**	
	Carrello di trasporto		**W 000 550 046**	
	Torcia 4 m WMT 500 W		**W 000 010 609**	
	Riduttore Argon		**W 000 291 306**	
A	**Carrello da cantiere per trainafilo**		**W 000 550 050**	
B	**Pivot per trainafilo**		**W 000 550 048**	
C	**Comando a distanza RC-JOB**		**W 000 273 134**	
	Fasci cavi		**acciaio**	**alluminio**
		2 m	**W 000 055 091**	**W 000 055 095**
		5 m	**W 000 055 092**	**-**
		10 m	**W 000 055 093**	**W 000 055 096**
		15 m	**W 000 055 094**	**W 000 055 097**

Dotazioni standard:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa
- Rulli 0.8 / 1.0 mm
- Manuale di sicurezza
- Manuale d'uso.

MT 603 SH

GARANZIA 2 ANNI

MT 603 SH è un impianto a tiristori-sinergico per la saldatura MIG-MAG semi-automatica. Robusto, potente e performante vi offrirà le migliori performance sul mercato. Disponibile in versione con alimentazione trifase multitensione e con trainafilo separato risponderà a tutte le vostre richieste.

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 220V - 230V - 240V - 380V - 400V - 415V - 440V trifase.
- **Modalità:** 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura.
- **Trainafilo:** piastra 4 rulli.
- **Innesco perfetto:** possibilità di regolare la velocità d'innesco.
- **Lunghezza filo post-saldatura regolabile (stick-out):** regolazione tramite potenziometro.
- **Semplici:** regolazione in sinergia della tensione e della corrente (impostando lo spessore di materiale base sul quale si intende saldare, la macchina si regola automaticamente su tensione e corrente necessarie in saldatura). Selettori intuitivi agevolano la selezione del diametro filo, del materiale base e della miscela di gas protettiva utilizzata.
- **Flessibili:** possibilità di regolazione dei parametri direttamente in saldatura (anche della tensione e della corrente di saldatura direttamente sull'alimentatore trainafilo).
- **Display digitale:** ottima visualizzazione di corrente, tensione e spessore materiale base direttamente sul generatore (di serie).
- **Polivalenti:** saldatura di fili pieni acciaio/inox, alluminio e fili animati.
- **Performanti:** trasformatore con ventilazione integrata.
- **Sicurezza:** indice di protezione IP 23.
- **Comfort:** grazie al supporto girevole per l'alimentatore.

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

1. Selettore modalità 2T / 4T
2. Selettore attivazione riempimento cratere
3. Selettore scelta gas
4. Selettore scelta filo
5. Display visualizzazione parametro selezionato con selettore 6
6. Selettore visualizzazione A-spessore in mm-velocità filo m/min
7. Display visualizzazione tensione
8. Selettore scelta materiale base
9. Selettore scelta diametro filo
10. Led indicazione On-intervento protezione termica
11. On/off geratore

CARATTERISTICHE TECNICHE :

Alimentatore associato		DV44i - DV44iw (37 mm)
Alimentazione 50/60 Hz		220-230-240-380-400-415-440 V trifase
Assorbimento Potenza		23,7 kVA (al 100%) / 31 kVA (al 60%)*
Numero di posizioni		regolazione continua
Tensione a vuoto		61 V
Gamma di corrente		40 - 520 A
Ø filo acciaio saldabili		0,8 - 2,4 mm
Rapp. di intermittenza 40°C	al 60%	520 A
	al 100%	370 A
Indice di protezione		IP 23
Dimensioni		1120 x 712 x 1330 mm
Peso		185 kg

** alla massima corrente di saldatura*

• **Torce ricambio** vedi pagg. 46-47
• **Rulli alimentatore** vedi pag. 45

Dotazioni standard:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Libretto d'uso e manutenzione.
- LTubo gas 2m.

DV44i (aria) / DV44iw (acqua)

Gli alimentatori della gamma DV44i e DV44iw sono compatibili con il generatore a regolazione elettronica MT 603 SH. Essi sono provvisti di fascio cavi munito di una robusta guaina già preassemblato. Sono forniti, come optional, quattro robuste ruote, guscio copri bobina plastico e presa per comando a distanza. I rulli della piastra traina filo sono di 37 mm di diametro.

Vantaggi:

- **Cabinet chiuso:** protezione ed isolamento con robusta plastica del sistema di trascinamento filo (opzione).
- **Semplicità:** regolazione sinergica del pannello frontale dell'alimentatore (con un solo potenziometro si regolano tensione e corrente in sinergia).
- **Confort:** grazie al supporto rotante che facilita l'orientazione (opzione) dell'alimentatore, il supporto di sospensione verticale e le ruote (opzione) riesce a lavorare in ogni posizione.
- **Efficace:** robusta piastra trainafilo a 4 rulli con 37 mm di diametro.
- **Rapidità:** gruppo di raffreddamento esterno verticale.
- **Robuste:** fascio cavi protetto da guaina e trasformatore interamente in rame.

PIASTRA 4 RULLI
37 mm DIAMETRO

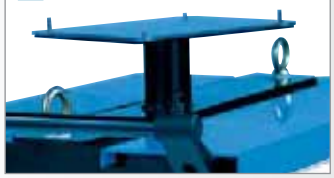
- **Rulli alimentatore**
vedi pag. 45

Per Ordinare :

	Generatore		W 000 263 736
	Torcia WMT 500		W 000 010 609
	Gruppo raffreddamento		W 000 305 009
	Riduttore Argon		W 000 291 306
	Trainafilo DV 44i D37 (aria)	5 m	W 000 268 844
		10 m	W 000 268 845
		15 m	W 000 268 846
	Trainafilo DV 44iW D37 (acqua)	5 m	W 000 268 847
		10 m	W 000 268 848
		15 m	W 000 268 849
	Torcia WMT 36 A - 4 m (aria)		W 000 010 606
	Opzioni		
A	Comando a distanza		W 000 305 112
B	Pivot		W 000 305 010
C	Copribobina in plastica		W 000 305 113

A

B



C

AIR LIQUIDE WELDING

1. Rulli trainafilo

Gamma EASYMIG / MAXISTAR

	Acciaio
0,6 / 0,8 mm	W 000 232 110
1,0 / 1,2 mm	W 000 232 112
Guidafilo entrata	W 000 231 810

PRECISA 201 SG

	Acciaio	Alluminio	Fili animati
0,6 / 0,8 mm	W 000 352 037	-	-
1,0 / 1,2 mm	W 000 352 036	W 000 270 323	W 000 227 891
Guidafilo entrata	W 000 227 907		

Gamma BLUMIG

	Acciaio	Alluminio	Fili animati
0,6 mm	W 000 050 096	–	–
0,8 mm	W 000 050 097	W 000 050 100	–
1,0 mm	W 000 050 098	W 000 050 101	–
1,2 mm	W 000 050 099	W 000 050 102	W 000 264 870
1,6 mm	W 000 229 620	-	W 000 265 882
Guidafilo entrata	W 000 352 069		
Guidafilo intermedio	W 000 252 183		
Guidafilo uscita	W 000 269 661		

Gamma MT 603 SH / PRECISA 420

		GUIDA F. ENTRATA	RULLO		GUIDA F. INTERMEDIO	GUIDA F. USCITA		ALUKIT
ACCIAIO	0,6	W 000 305 150	W 000 305 125					
	0,8			W 000 267 598			W 000 271 819	
	1,0		W 000 267 599			W 000 271 820		
	1,2			W 000 305 126			W 000 271 821	
	1,6							
ALU	1,0 - 1,2		W 000 260 185		W 000 305 135			W 000 255 648
	1,2 - 1,6		W 000 260 186					W 000 255 649
	1,6 - 2,4		W 000 260 187					W 000 255 650
ALU ANIMATO	1,0 - 1,2	W 000 305 150				W 000 271 820		
	1,2 - 1,6		W 000 266 330			W 000 271 821		
	1,6 - 2,4		W 000 266 331					

2. Torce di saldatura MIG-MAG

Gamma EASYMIG/MAXISTAR

Torce di ricambio	EASYMIG 131/151	EASYMIG 170	MAXISTAR 180
Codice	W 000 264 746	W 000 228 236	W 000 228 238

Gamma MAXISTAR / BLUMIG / PRECISA

	Lunghezza 3 m	Lunghezza 4 m	Lunghezza 5 m
WMT 15A (180 A al 60%)	W 000 010 600	W 000 010 601	–
WMT 25A (230 A al 60%)	W 000 010 602	W 000 010 603	W 000 010 604
WMT 36A (360 A al 60%)	W 000 010 605	W 000 010 606	W 000 010 607
WMT 500W* (500 A al 100%)	W 000 010 608	W 000 010 609	W 000 010 610

** raffreddate ad acqua*

	Codice
Spool Gun SG 150 Aria 150 A 100% 6 m	W 000 228 491
Spool Gun SG 300 Aria 300 A 100% 6 m	W 000 228 490

5. Riduttore di pressione/flussometro

		Codice
Riduttore per bombola a perdere	–	070 055 050
Riduttore per ARGON	flussometro 20 l/min	W 000 290 228
Riduttore per CO2	manoflussometro 25 l/min	W 000 290 230
Riduttore per ARGON	manoflussometro 25 l/min	W 000 290 231
Riduttore per CO2	doppio salto	W 000 290 232
Riduttore per ARGON	manoflussometro	W 000 291 306
Preriscaldatore CO2	220V - 100W	W 000 291 944

TORCE MIG/MAG

Una gamma completa di torce per la saldatura MIG-MAG sviluppata per rispondere a tutte le necessità richieste nella saldatura a filo semiautomatica.

- **WMT 15 A:** adatta a piccole riparazioni meccaniche e per la carrozzeria automobilistica grazie all'ingombro ridotto.
- **WMT 25 A:** adatta a lavorazioni artigianali e di manutenzione anche su spessori sottili.
- **WMT 36 A:** per la caldareria, la carpenteria metallica e lavorazioni su strutture d'acciaio.
- **WMT 500 W:** per lavori intensivi che necessitano un raffreddamento ad acqua della torcia.

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10

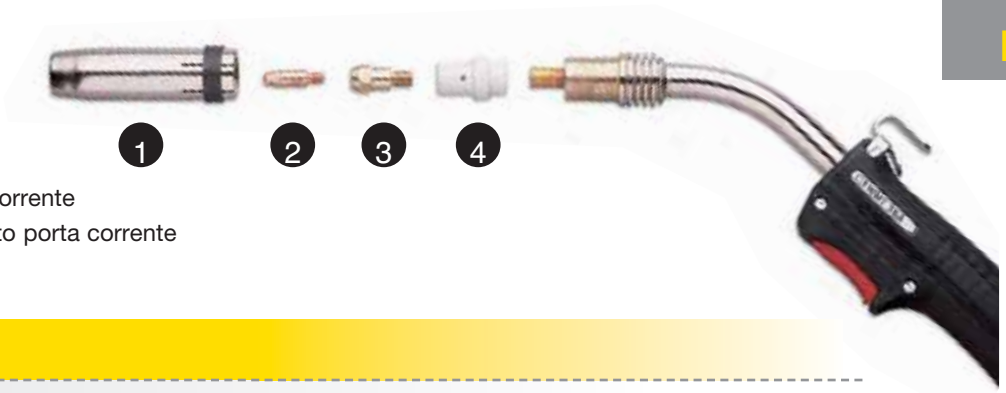
Vantaggi:

- Elevata manovrabilità.
- Impugnatura ergonomica per una presa perfetta.
- Elevata flessibilità grazie allo snodo alla base dell'impugnatura.
- Componenti d'usura su standard europeo.
- Connessioni di tipo Euro.
- Facili da appendere grazie all'opposito gancio.

Caratteristiche tecniche :

TORCE	WMT 15 A	WMT 25 A	WMT 36 A	WMT 500 W
Raffreddamento	aria	aria	aria	acqua
Rapporto d'intermittenza al 60%				
CO_2	180 A	230 A	360 A	500 A
Ar + CO_2	150 A	200 A	330 A	450 A
Classe di tensione	L 113 - 1			
Fili utilizzabili	Acciaio 0,6 a 1,0 mm	Acciaio 0,8 a 1,2 mm	Acciaio 0,8 a 1,6 mm	Acciaio 0,8 a 2,4 mm
	-	Alum. 1,0 a 1,2 mm	Alum. 1,0 a 1,6 mm	Alum. 1,0 a 2,4 mm
Portata gas	da 10 a 18 l/min	da 10 a 18 l/min	da 10 a 18 l/min	da 10 a 25 l/min
Dotazione standard				
Tubetto porta corrente	Acciaio 0,8 mm	Acciaio 1,0 mm	Acciaio 1,2 mm	Acciaio 1,2 mm
Ugello (diametro)	12,5 mm	14,0 mm	16,0 mm	16,5 mm
Guaina	Per fili acciaio 0,6 - 0,8 mm	Per fili acciaio 1,0 - 1,2 mm	Per fili acciaio 1,0 - 1,2 mm	Per fili acciaio 1,0 - 1,2 mm

CODICI	WMT 15 A	WMT 25 A	WMT 36 A	WMT 500 W
Lunghezza 3 m	W 000 010 600	W 000 010 602	W 000 010 605	W 000 010 608
Lunghezza 4 m	W 000 010 601	W 000 010 603	W 000 010 606	W 000 010 609
Lunghezza 5 m	-	W 000 010 604	W 000 010 607	W 000 010 610



1. Ugello
2. Tubetto porta corrente
3. Supporto tubetto porta corrente
4. Diffusore

PARTI D'USURA:

PU	TIPO	Ø	CODICE	WMT 15 A	WMT 25 A	WMT 36 A	WMT 500 W
TUBETTO PORTA CORRENTE	M6 x 25 acciaio	0.6 AC	W 000 010 820	✔			
		0.8 AC	W 000 010 821	✔*			
		1.0 AC	W 000 010 822	✔			
	M6 x 28 acciaio	0.8 AC	W 000 010 826		✔		
		1.0 AC	W 000 010 827		✔*		
		1.2 AC	W 000 010 828		✔		
	M6 x 28 alu	1.0 Al	W 000 010 850		✔		
		1.2 Al	W 000 010 851		✔		
	M8 x 30 acciaio	0.8 AC	W 000 010 834			✔	✔
		1.0 AC	W 000 010 835			✔	✔
		1.2 AC	W 000 010 836			✔*	✔*
		1.6 AC	W 000 010 837			✔	✔
	M8 x 30 alu	1.0 Al	W 000 010 853			✔	✔
		1.2 Al	W 000 010 854			✔	✔
		1.6 Al	W 000 010 855			✔	✔
SUPPORTO TC	M6 x 35	-	W 000 010 720		✔*		
	M8 x 28	-	W 000 010 722			✔*	
	M8 x 25	-	W 000 010 724				✔*
DIFFUSORE	classico	-	W 000 010 780			✔*	
	alta temp.	-	W 000 010 781			✔	
	ceramica	-	W 000 010 782			✔	
	classico	-	W 000 010 783				✔*
	alta temp.	-	W 000 010 784				✔
	ceramica	-	W 000 010 785				✔
UGELLO	conico	10.0 mm	W 000 010 787	✔			
		12.5 mm	W 000 010 786	✔*			
		14.0 mm	W 000 010 790		✔*		
		12.0 mm	W 000 010 791		✔		
		14.0 mm	W 000 010 795			✔	
		16.0 mm	W 000 010 794			✔*	
		16.5 mm	W 000 010 797				✔*
GUAINA	acc. - lungh. 3 m	0.6 - 0,8	W 000 010 730	✔	✔	✔	
	acc. - lungh. 4 m	1.0 - 1.2	W 000 010 731	✔	✔	✔	
	acc. - lungh. 3 m	0.6 - 0,8	W 000 010 733	✔	✔	✔	
	acc. - lungh. 4 m	1.0 - 1.2	W 000 010 734	✔	✔	✔	
	acc. - lungh. 3 m	1.0 - 1.2	W 000 010 736	✔	✔	✔	

** Dotazione standard*